

# Exposición "Cáceres 2016: Miradas".

2 nov 20:00 h. Exposición organizada/o por [Junta de Gobierno](#) en: [Salón de Actos](#)

**Junta de Gobierno.** Ateneo de Cáceres. Exposición *Cáceres 2016: Miradas*. Del 2 al 15 de noviembre. Galería de Retratos.